



enzyneer®

El poder de las enzimas,  
la fuerza de la tecnología

 **Bioiberica**  
Taking life science further

C/Antic camí Tordera, 109-119  
08389 - Palafolls - Barcelona - España  
info@bioiberica.com  
www.bioiberica.com

 **Bioiberica**

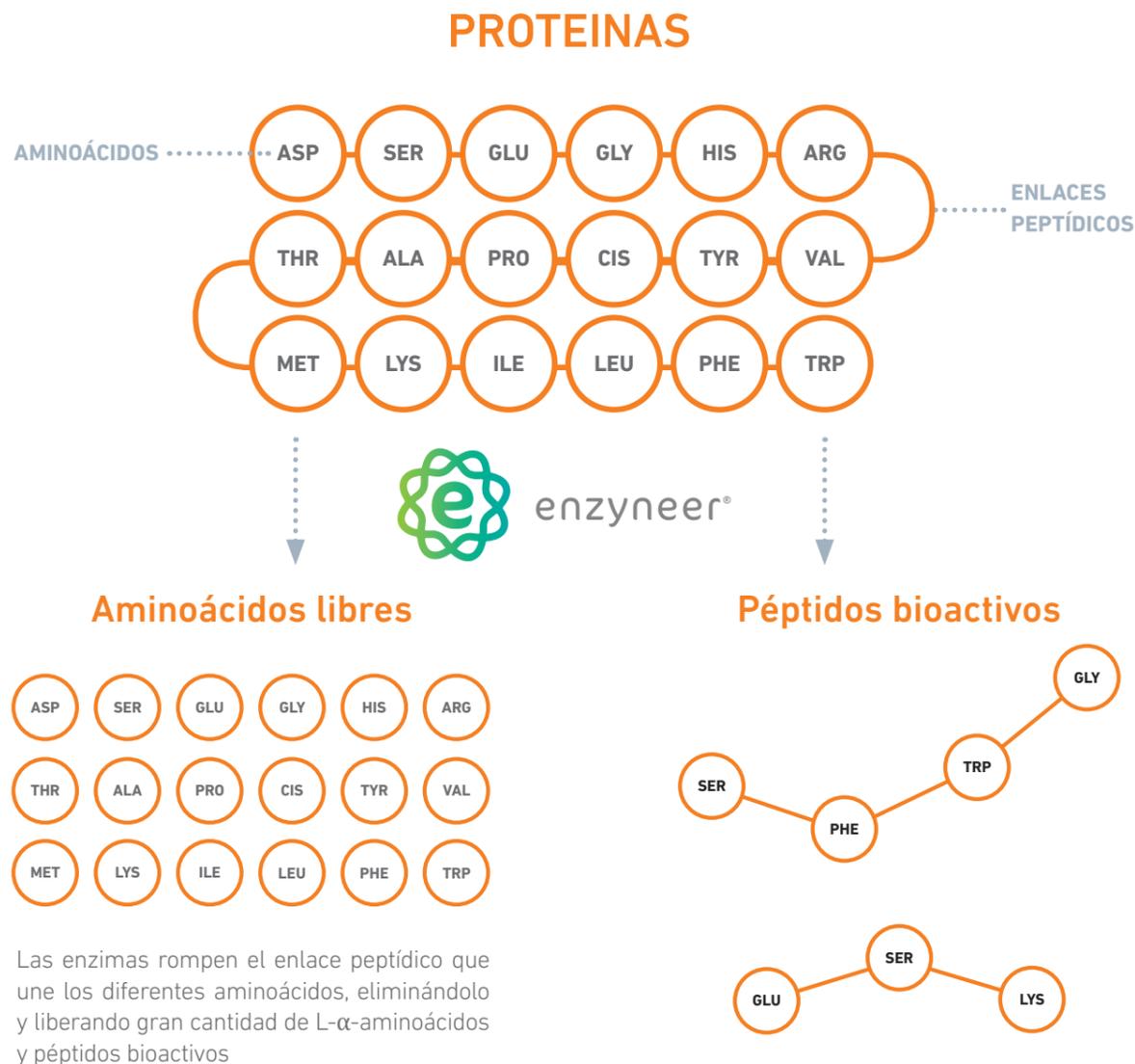
## ¿QUÉ ES ENZYNEER®?

La **tecnología Enzyneer®**, basada en la hidrólisis enzimática, ofrece una solución natural y única en la obtención de compuestos proteicos hidrolizados de alto interés biológico. Permite la obtención de L- $\alpha$ -aminoácidos, aminoácidos libres en su forma funcional; así como péptidos bioactivos, compuestos proteicos de bajo peso molecular con distintas actividades biológicas.

Esto es posible gracias al poder de las enzimas utilizadas en la **tecnología Enzyneer®**, que, a diferencia de otros tipos de hidrólisis, actúan rompiendo de forma selectiva las estructuras proteicas para liberar los aminoácidos y péptidos en su estado natural, activo y funcional. Este proceso, a nivel industrial, debe realizarse en unas instalaciones propias de la industria farmacéutica.

## ¿POR QUÉ ENZYNEER®?

Las enzimas utilizadas son totalmente específicas y capaces de reconocer el punto de unión entre un aminoácido y otro, de forma que se van liberando aminoácidos en el proceso sin sufrir alteración alguna; preservan su conformación original, la levógira, siendo directamente absorbidos e incorporados a los procesos metabólicos.



## VENTAJAS DE ENZYNEER®

- **Ratio elevado entre los aminoácidos libres y los totales.**
- **Todos los aminoácidos se encuentran en su forma L**, la única forma biológicamente activa, lo que permite una **altísima digestibilidad**.
- **No contiene sustancias indeseables provenientes de la materia prima o del proceso de fabricación** (sulfitos y/o metales pesados).
- **Materia prima de origen natural** cuidadosamente seleccionada.
- Proceso de fabricación robusto que permite obtener **lotes de producción homogéneos**.
- **Garantía de un proceso realizado** en una instalación farmacéutica
- **Bioseguridad 100% garantizada.** La **tecnología Enzyneer®**, además, garantiza la total bioseguridad del producto, ya que el resultado de la hidrólisis enzimática deja los fragmentos de proteína animal con tamaño medio de 600 Da y todos por debajo de los 10kDa, eliminando cualquier posible estructura vírica o priónica viable.

## PALBIO, CUANDO LO INVISIBLE SE MATERIALIZA

Estos compuestos, obtenidos gracias a la **tecnología Enzyneer®**, son la base de la gama de productos **Palbio**, una fuente de proteínas hidrolizadas en forma de L- $\alpha$ -aminoácidos y péptidos bioactivos, utilizados en nutrición animal y Pet Food.

Palbio, gracias a sus componentes, tiene una gran palatabilidad y digestibilidad, **que mejora la salud intestinal de los animales**, el consumo de alimento y la eficacia de conversión.

*Las afirmaciones relacionadas con los productos se basan en pruebas científicas disponibles bajo petición.*

